



LEGENDA ZNAČENÍ

KK	KULOVÝ KOHOUT UZAVÍRAJÍCÍ TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ, TĚSNĚNÍ PROFILOVANÉ SE SNÍŽENÝM TRÉNÍM OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM	ADV	AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL HORNÍ SE ZPĚTNOU KLAPKOU TĚLO: MOSAZ, PRUŽINA - NEREZ PŘÍPOJENÍ: 3/8" DN10 TĚSNĚNÍ: EPDM MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +15°C
KKV	KULOVÝ KOHOUT PLNOPRŮTOČOVÝ S VYPOUŠTĚNÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTEŽENÁ PLASTEM VYPOUŠTĚCÍ VENTIL 3/8"	OC01	OBĚHOVÉ ČERPADLO S REGULOVATELNÝMI OTAČKAMI VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ
VVT	VYPOUŠTĚCÍ VENTIL S HADIČOVÝM PŘÍPOJENÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTEŽENÁ PLASTEM	KUP	KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: PTFE OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +150°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
ZKZ	ZPĚTNÁ KLAPKA ZAVITOVÁ TĚLO: NEREZ OCEL - ZAVITOVÉ TĚSNĚNÍ: PTFE	RVV	RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZAVITOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
FZ	FILTR ZAVITOVÝ TĚLO: NEREZ OCEL - ZAVITOVÉ SÍTKO: NEREZOVÉ ŮROVANE FILTRAČNÍ TĚSNĚNÍ: PTFE	RVV	RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZAVITOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN20
M	TLAKOVÝ MANOMETR SROUBENÍ: G 1/2"; DN15 PŘÍPOJENÍ: ZADNÍ, EXCENTRICKÉ	TNRV	TLAKOVÉ NEZAVISLÝ REGULÁČNÍ VENTIL TĚLO: MOSAZ, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNĚ PLYNULÉ NASTAVENÍ Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
T	TEPLŮMĚR PŘÍPOJENÍ: ZADNÍ, CENTRICKÉ TĚLO: NEREZ		

TSV01	TŘÍČESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM TĚLO: MOSAZ, PRUŽINA - NEREZ OVLADÁNÍ: ELEKTRICKÝ SERVOVÝMOTOREM PRO SMĚŠOVACÍ ARMATURY, ZAPOJENÍ TRIBODOVÉ, NAPĚTÍ 230 V Kvs ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN, VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +100°C
PPV	PŘEPOUŠTĚCÍ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
PV	POJISTNÝ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
V	VODOMĚR VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ
RTV	REDUKČNÍ TLAKOVÝ VENTIL ZAVITOVÝ S MANOMETREM OVLADÁNÍ: RUČNĚ MAX. TLAK: PN20

LEGENDA POTRUBÍ

<span style="color: red;">—</span>	POTRUBÍ PŘÍVODNÍ TOPNÉ VODY
<span style="color: blue;">- - -</span>	POTRUBÍ ZPĚTNÉ TOPNÉ VODY
<span style="color: brown;">—</span>	POTRUBÍ ODVODU KONDENZÁTU
<span style="color: blue;">- - -</span>	POTRUBÍ PLYNOVÉHO ROZVODU
<span style="color: blue;">—</span>	POTRUBÍ STUDENÉ VODY
<span style="color: red;">- - -</span>	POTRUBÍ TEPLÉ VODY
<span style="color: magenta;">- - -</span>	POTRUBÍ CÍRKULAČNÍ VODY

POZNÁMKA PROFESE:

POTRUBÍ ROZVODU TOPNÉ VODY BUDE OPATŘENO TEPELNOU  
IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VLNÝ (λ= 0,044W/mK) S POLEPEM HLINÍKOVOU FÓLIÍ VYZTUŽENÉ MŘÍŽKOU V PŘÍSLUŠNÝCH MN.  
TLOUSTĚK DLE TABULKY A TO V CELÉ DÉLCE VČETNĚ VŠECH PŘÍPOJOVACÍCH POTRUBÍ, VĚTNĚ TVAROVEK.

POTRUBÍ TOPNÉ VODY URČENÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ BUDE PROVEDENO Z MATERIÁLU PE-Xa (λ= 0,35W/mK) PRO PODLAHOVÉ  
VYTÁPĚNÍ DIMENZE 11x2. VNĚJŠÍ PRŮMĚR TRUBKY x TLOUSTKA STĚNY. TOTO POTRUBÍ BUDE KOTVENO K TEPELNĚ-IZOLAČNÍ  
DESCE S REFLEXNÍ FÓLIÍ POMOCÍ PŘÍCHYTNYCH SPON. V MÍSTNOSTECH S PODLAHOVÝM VYTÁPĚNÍM BUDE PROVEDENA  
BIFILÁRNÍ POKLÁDKA S RESPEKTOVÁNÍM DILATACE PODLAHY. OKOLÍ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE EKSTERNĚ REGULOVÁN  
A DODATEČNĚ ŘÍZEN POKOJOVÝM TERMOSTATEM OSAZENÝM V DANÉ MÍSTNOSTI PRO DANÉ OKRUHY. TEPLOTNÍ SPAD 40/35°C.

POTRUBNÍ ROZVODY OTOPNÉ VODY A ROZVODY DO DALŠÍCH PODLAŽÍ A K ZAŘÍZENÍM OTOPNÉ SOUSTAVY BUDOU PROVEDENY  
Z MĚDĚNÝCH POLYETYLENOVÝCH TRUBEK. ZPĚTNÉ KLAPKY, FILTRY A DALŠÍ TOPENÁŘSKÉ ARMATURY BUDOU INSTALOVÁNY  
DLE SMĚRU PROUDĚNÍ VYZNAČENÉHO ŠIPKOU. PŘI INSTALACI NUTNO DODRŽET POKYNY VÝROBCE.

LEGENDA POPISŮ

K1	PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL
HVDT	HYDRAULICKÝ VYROVŇÁVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ
R/S	ROZDĚLOVAČ / SBĚRAČ
EXP1	EXPANZOMAT
Z1	ZASOBNÍK VODY
RS1	ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAH. VYTÁPĚNÍ
OA-P	VAKUOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ
AUV	AUTOMATICKÉ ZMĚKČOVACÍ ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRUVU VODY S ŘÍDÍCÍ JEDNOTKOU

POZNÁMKA:  
PŘED ZAHAJENÍM STAVEBNÍCH PRACÍ NUTNO PŘEDEM ZKONTROLOVAT VŠECHNY MÍRY  
A OVĚRIT S PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ.

O01: ±0,000 = 232,700 m n.m.		SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK	
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.			
z			
b			
a			
INVESTOR:		Královéhradecký kraj	
Královéhradecký kraj		Přivarovské nám. 1245, 500 03 Hradec Králové tel: +420 465 817 111, fax: +420 465 817 348 e-mail: praha@kr-kralovohradecky.cz	
GENERÁLNÍ PROJEKTANT:		F.E.D. s.r.o.	
F.E.D. s.r.o.		Vulky Ošetřov 177, 765 05 Vrná, Olomouc tel: +420 692 195 204 e-mail: info@fed.cz	
HLAVNÍ PROJEKTANT A AUTOR NÁVRHU:		Ing. Matěj KUDLÍK	
ZODP. PROJEKTANT:		Ing. David VÍCHA	
VYPRACOVAL:		Tereza TÍCHA	
KONTROLOVAL:		Ing. Radim ČERNÝ	
ČÁST DOKUMENTACE:		D.1.4.4. VYTÁPĚNÍ	
Revitalizace depozitáře Pouchov, modernizace zázemí pro personál a ochranu fondu SVK v Hradci Králové - zpracování PD		FORMAT: 10x44	
OBJEKT 1 - NOVÝ DEPOZITÁŘ		DATUM: 11/2023	
SCHÉMA ZAPOJENÍ		STUPEŇ: DUR+DSP	
1:100		TO-616-DUR+DSP	
1:100		O01-D.1.4.4.b.03	